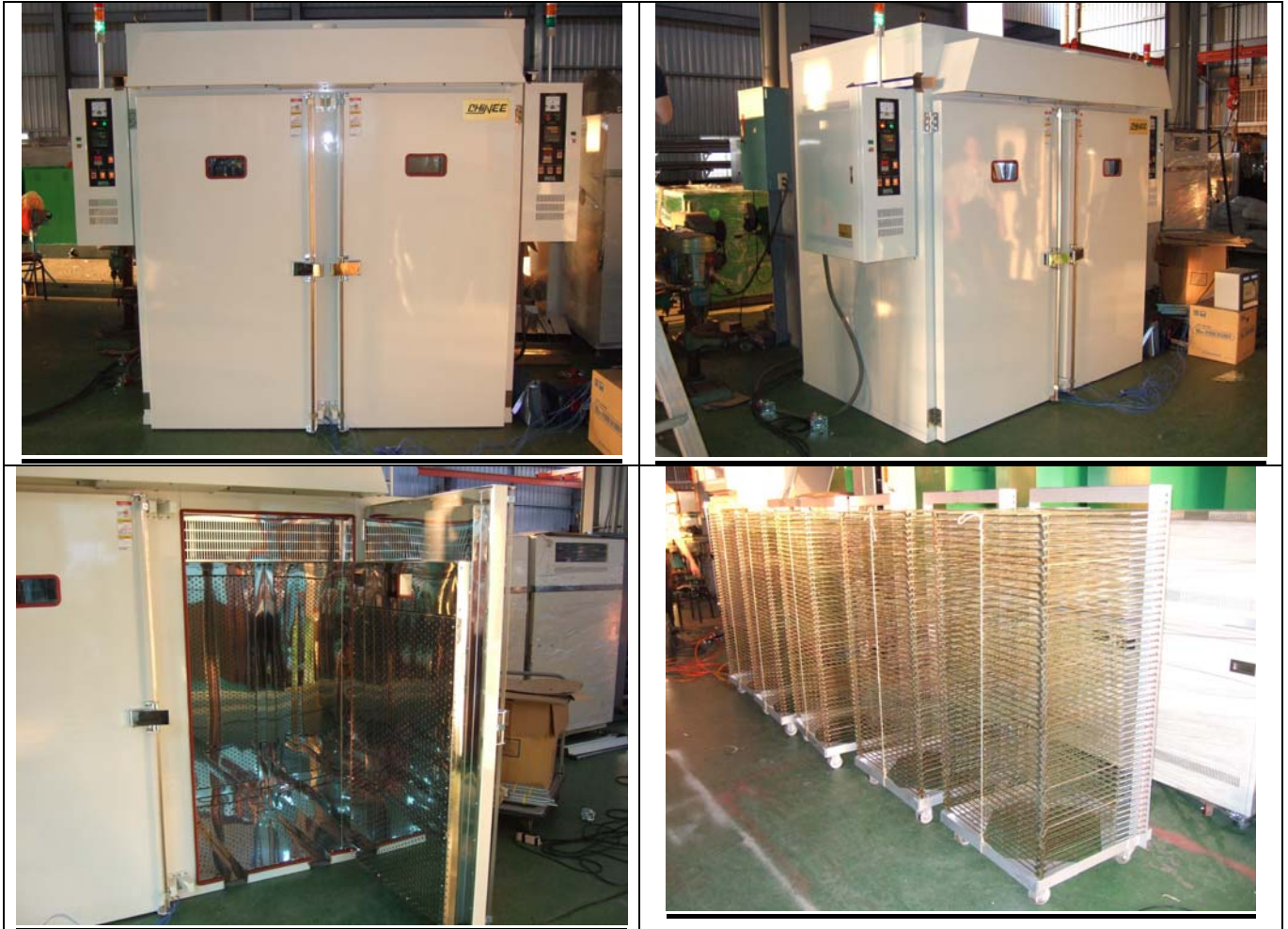


CNC-6W 雙室精密無塵熱風烤箱 Twin Chamber Box Oven



Reference Photos

規 格 說 明

1	使用電力 Utility	380 V 3 PHASE 50 Hz 10 KVA x 2 室 (大陸電壓) 380 V 3 PHASE 50 Hz 10 KVA x 2 Chambers
2	溫度範圍 Temp. Range	50 ~ 200 °C 常用 80°C ~120°C 台車空載分佈溫度誤差±1.5%以內 50 ~ 200 °C Normal Working Range 80°C ~120°C Accuracy = ±1.5%
3	內箱尺寸 Chamber Size	W 74 x D 74 x H 155 cm (外箱尺寸: W237 x D 108 x H209 cm) W 74 x D 74 x H 155 cm (Exterior Size: W237 x D 108 x H209 cm)
4	材 質 Materials	內;中不銹鋼 SUS304#,外部均採用高級鋼板 SS41#噴烤漆*2 室 Interior: SUS304#; Exterior: Powder Painted SS41 Steel
5	電 熱 Heating	分貳組採進口電熱線配合耐高溫車輪瓷組*2 室 Individual Controlled Special Heating Device x 2 sets
6	升溫速度 Heating Speed	室溫至 120°C.約 20 分鐘以內達到(快速昇溫需求可依客戶指定訂製) RT ~ 120°C, Within 20 min.(Faster Heating Speed upon Request)

7	門 Door	單門.後鈕採不銹鋼強力後鈕.防爆門扣.矽膠迫緊. X 2 門 Heavy Duty SUS Hinges and Locks, Silicon Rubber Seal; Heavy Duty Heat Proof Door
8	斷熱絕緣 Heat Insulation	高級耐溫岩棉 48K 級六面保溫 保溫厚度 90mm 省電性佳 Heavy Duty Heat Insulation Material, 90 mm Thick
9	送風方式 Air Circulation	採 1/2HP 烤箱專用長軸馬達,配合 10.5"多翼式風輪扇及輔助強制風路結構. 單面水平循環加熱.4"進風加過濾器,排風口*2 組. 出風側加裝不銹鋼細網以減少風量.降低飛揚.提高均溫穩定度. By 1/2 Hp Special Long Shaft Fan Motor with 10.5" Fan, Forced Air Channel Construction, 4" Inlet Channel with Filtration, Exhaust x 2;
10	溫度控制 Temp. Control	採用日本 RKC-CB-900 雙液晶顯示溫度自動控溫器,具 P.I.D 及自動演算功能微處理控溫器*獨立二組 By Japanese RKC-CB-900 Twin LCD Display Temp. Controller; PID Temp. Microprocessor x 2 sets
11	控制方式 Control	配合 SSR 固態電驛及繼電器電力調節*2 式 SSR and Relay Control x 2 sets
12	定時器 Timer	電子式 999M TIMER 溫度到計時.時間到切電熱 x 雙室 Digital 999M Timer. X 2 sets
13	超溫保護 Over Temp. Protect	超溫防止 O.T.P 切電熱同時 BZ 警報 Over Temp. Protector with Heating Power Cutting and BZ Alarm
14	其 它 Others	符合 ISO-9001,2 之測溫標準.可隨時偵測爐內溫度變化. ISO-9001.2 Temp. Checking Standard. Real Time Temp. Data Logger
		NFB 3P 30A.*2 組 塗裝色: 61#淺沙色 <顏色可指定> NFB 3P 30A x 2 sets Color: 61#
		爐內軌道中心寬(客戶簽訂後.煩請告知). (Rail Width of Drying Rack Wheel Base upon Request)
		50 層掀架台車暫定外尺寸:W64 x D74 x H149CM(客戶自備或其他) Drying Rack (50 Layer) Size: W64 x D74 x H149 cm